

Presse manuelle pour fabriquer des bûchettes à partir de déchets de papier et carton

Octobre 2014

Christian PEYSSON et Louis-Edouard POUGET

Construction de la presse

*Avertissement : la copie du modèle est libre, par contre toute
publication devra mentionner les concepteurs*

Christian Peysson et Louis-Edouard Pouget

Christian PEYSSON et Louis-Edouard POUGET

La presse est destinée à être posée sur un fut métallique de 200 litres afin de récupérer l'eau.

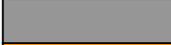
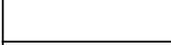


Christian PEYSSON et Louis-Edouard POUGET

Presse avec ses accessoires

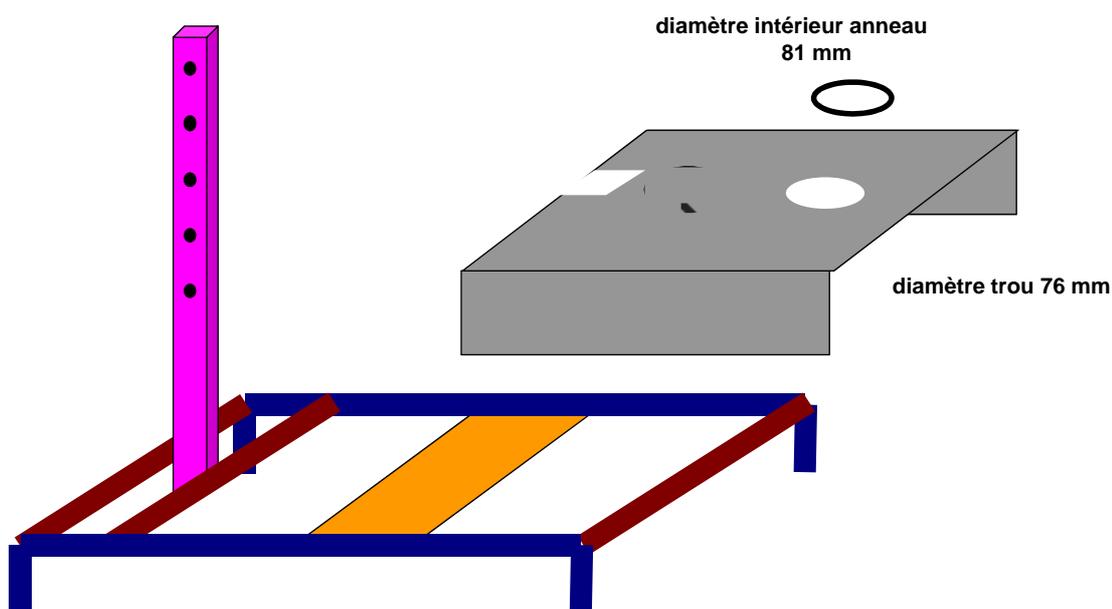
- Presse
- Bras de pressage et démoulage
- Moules
- Piston bois
- Fut métallique de 200 litres sans couvercle
- Poids de la presse avec le bras de pressage : 10 kg

Détail éléments

		En mm	En mm	Longueur	Nombre
	Fer en T	30	30	700	2
	Cornière	35	35	340	2
	Cornière	35	35	300	1
	Rond plein	10		90	5
	Tube carré	40	40	480	1
	Tube rond	27		600	1
	Fer plat	25	5	200	1
	tole	2	560	360	1
	tole	2	330	200	1
	anneau en rond plein	8		∅ int 81 mm	1
	Rond bois	70		120	1
	Fut métallique	585	880		1
	tube PVC	80		120	10

Christian PEYSSON et Louis-Edouard POUGET

Schéma d'assemblage



Christian PEYSSON et Louis-Edouard POUGET



Le diamètre du moule correspond à du tuyau PVC d'assainissement de 80 mm.
En fonction du type de moule choisi, il faudra adapter l'outil de démoulage.

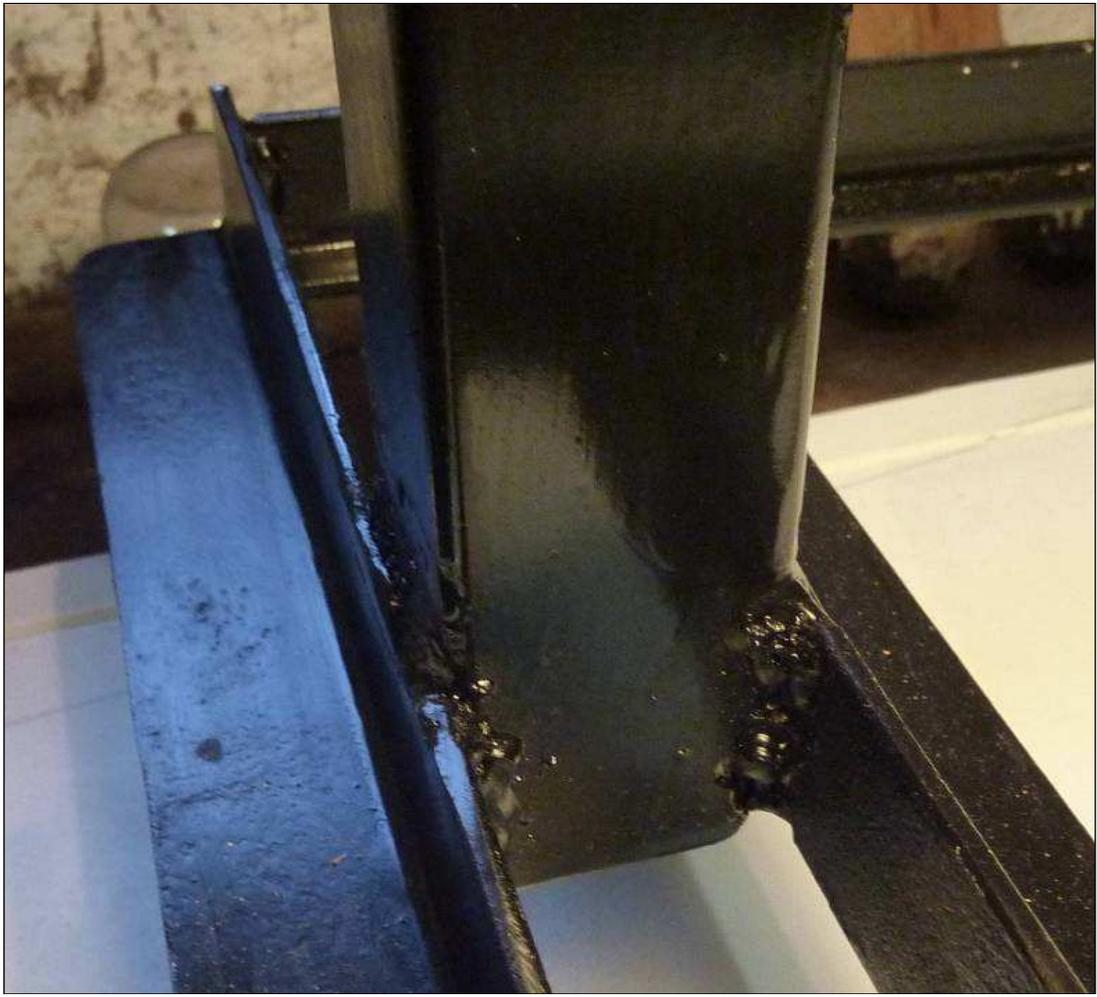
Christian PEYSSON et Louis-Edouard POUGET

Détail bras de pressage



Christian PEYSSON et Louis-Edouard POUGET







Christian PEYSSON et Louis-Edouard POUGET



Christian PEYSSON et Louis-Edouard POUGET

Mode d'emploi de la presse

Christian PEYSSON et Louis-Edouard POUGET

Déchets papier, cartons



Christian PEYSSON et Louis-Edouard POUGET

Préparation déchets

- Trier les déchets et enlever les parties métalliques (agrafes, trombones, etc ...)
- Broyer les déchets si l'on dispose d'un broyeur
- Mettre à tremper les déchets dans de l'eau au moins 24H
- Découper et morceler manuellement les déchets si il n'ont pas été broyés.

Christian PEYSSON et Louis-Edouard POUGET





Christian PEYSSON et Louis-Edouard POUGET



Christian PEYSSON et Louis-Edouard POUGET



Christian PEYSSON et Louis-Edouard POUGET



Christian PEYSSON et Louis-Edouard POUGET

Moulage

Remplir manuellement et entièrement les moules

Pour une production plus rapide, il est recommandé de disposer de nombreux moules

Christian PEYSSON et Louis-Edouard POUGET



Christian PEYSSON et Louis-Edouard POUGET



Christian PEYSSON et Louis-Edouard POUGET



Christian PEYSSON et Louis-Edouard POUGET



Pressage des bûchettes

Christian PEYSSON et Louis-Edouard POUGET



Détail de la clé du bras de pressage



Christian PEYSSON et Louis-Edouard POUGET

Après un premier pressage, retourner le moule et presser de nouveau. Cela permet d'extraire plus facilement l'eau et d'obtenir une meilleur compaction.



Christian PEYSSON et Louis-Edouard POUGET



Christian PEYSSON et Louis-Edouard POUGET

Démoulage



Christian PEYSSON et Louis-Edouard POUGET



Christian PEYSSON et Louis-Edouard POUGET





Christian PEYSSON et Louis-Edouard POUGET



Christian PEYSSON et Louis-Edouard POUGET



Christian PEYSSON et Louis-Edouard POUGET



Christian PEYSSON et Louis-Edouard POUGET